

LTC-25i/iL(Oi-TF) 規 格 表		類別		機型代碼						版本			
		S	P	-	T	2	5	I	D	F	2	0	0
項 目 / SPECIFICATIONS		規 格											
		LTC-25IE						LTC-25IEL					
加工範圍 Capacity													
. 最大旋徑	Max. swing	mm(in)	φ 670(26.38")										
. 滑板上旋徑	Swing over cross slide	mm(in)	φ 440(17.32")										
. 最大加工直徑	Max. turning diameter	mm(in)	φ 450(17.72")										
. 最大加工長度	Max. turning length	mm(in)	760(29.9)			1020(40.1")							
. 棒材最大徑	Bar capacity	mm(in)	φ 77(3")										
. 最大工件重量	Max. workpiece weight (with tailstock)	kg	1200										
. 最大工件重量	Max. workpiece weight(without tailstock)	kg	39										
行 程 Travel													
. X 軸	X axis	mm(in)	225+25(8.86"+0.98")										
. Z 軸	Z axis	mm(in)	790(31.1")			1050(41.34")							
. X2 軸	X2 axis	mm(in)	---										
. Z2 軸	Z2 axis	mm(in)	---										
主 軸 Spindle													
. 主軸轉速	Spindle speed range	rpm	35-3500										
. 夾頭尺寸	Chuck size	mm(in)	φ 254(10")										
. 主軸鼻端	Type of spindle nose		A2-8										
. 主軸孔徑	Through spindle hole diameter	mm(in)	φ 89(3.5")										
. 前端軸承內外徑	Front bearing I.D./O.D.	mm(in)	130/200(5.12/7.87)										
. 後端軸承內外徑	Rear bearing I.D./O.D.	mm(in)	120/180(4.72/7.08)										
. 主軸馬達型式	Spindle motor type	FANUC	αP30i										
. 主軸馬達出力	Spindle motor power (cont /30min)	KW(HP)	15/18.5(20/24.8)										
. 主軸最大扭力	Max. spindle torque(30 min)	Nm(ft.lbf)	526.9(388.6)										
. 最大扭力轉速	Max. spindle speed torque	rpm	335										
. 主軸最小分度增量值	Min. spindle indexing increment		---										
副 主 軸 Sub spindle													
. 副主軸轉速	Sub spindle speed	rpm	---										
. 副夾頭尺寸	Sub chuck size	mm(in)	---										
. 副主軸鼻端	Sub spindle nose		---										
. 副主軸軸承	Sub spindle bearing I.D./O.D.	mm(in)	---										
. 副主軸馬達型式	Sub spindle motor type		---										
. 副主軸馬達出力	Sub spindle motor power	KW(HP)	---										
. 副主軸最大扭力	Max. sub spindle torque	N-m	---										
. 副主軸伺服馬達	Sub spindle feed motor	KW(HP)	---										
. 副主軸滾珠螺桿	Sub spindle ball screw		---										

LTC-25i/iL(0i-TF)		規 格 表			類別		機型代碼						版本
		S	P	-	T	2	5	I	D	F	2	0	0
項 目 / SPECIFICATIONS				規 格				LTC-25IE		LTC-25IEL			
				刀 塔 Turret				進 給 率 Feedrate				精 度 Accuracy	
. 刀座數量		Number of tool stations						12(SERVO)					
. 外徑刀柄尺寸		Shank height for square tool		mm(in)		□25(1)							
. 搪孔刀柄尺寸		Shank diameter for boring bar		mm(in)		φ40(1.5)							
. 換刀時間(鄰刀)		Turret indexing time (adjacent tool) sec		sec		0.72							
. 換刀時間(對角)		Turret indexing time (180 deg) sec		sec		1.32							
. 動力刀座轉速:軸向		Rotary tool spindle speed range:axis units		rpm		---							
. 動力刀座轉速:徑向		Rotary tool spindle speed range:radial units		rpm		---							
. 動力刀座馬達型式		Rotary tool motor type						---					
. 動力刀座出力		Rotary tool motor power		KW(HP)		---							
. X 軸快速位移		X axis rapid traverse		m/min(IPM)		15(590.5")							
. Z 軸快速位移		Z axis rapid traverse		m/min(IPM)		20(787.4")							
. B 軸快速位移		B axis rapid traverse		m/min(IPM)		---							
. 每轉進給率		Feed per revolution		mm/rev		0.01-500							
. 寸動進給率		Jog feedrate		m/min(IPM)		1260(49.61")							
. 二軸定位精度		Positioning X,Z VDI(3441)		mm		0.015/1000							
. 二軸重覆定位精度		Repeatability X,Z VDI(3441)		mm		0.01/1000							
. Z 軸滑軌寬度		Overall bed guide width		mm(in)		460(18.1")							
. X 軸滑軌寬度		Cross slide guide width		mm(in)		257(10.1")							
. B 軸滑軌寬度		B axis guide width		mm(in)		---							
. 床身角度		Angle of bed		deg		45°							
. X 軸馬達		X axis motor		FANUC/KW(HP)		α12Bi /3 (4)							
. X 軸馬達扭力		X axis motor rated torque at stall		Nm(ft.lbf)		12							
. X 軸推力		X axis thrust force		Kg-f		765							
. Z 軸馬達		Z axis motor		FANUC/KW(HP)		α22i /4(5.4)							
. Z 軸馬達扭力		Z axis motor rated torque		Nm(ft.lbf)		22							
. Z 軸推力		Z axis thrust force		Kg-f		939							
. B 軸馬達		B axis motor		FANUC /KW(HP)		---							
. B 軸馬達扭力		B axis motor rated torque		N-m		---							
. B 軸推力		B axis thrust force		Kg-f		---							

LTC-25i/iL(0i-TF) 規 格 表		類別		機型代碼						版本		
		S	P	-	T	2	5	I	D	F	2	0
項 目 / SPECIFICATIONS		規 格										
		LTC-25IE						LTC-25IEL				
滾珠螺桿		Ball screws										
. X 軸	X axis dia. pitch	mm		φ 38x805LxP8								
. Z 軸	Z axis dia. pitch	mm		φ 40x1457LxP12			φ 40x1707LxP12					
. B 軸	B axis dia. pitch	mm		---								
尾 座		Tailstock										
. 尾座移動型式	Tailstock movement type	MANUAL										
. 尾座位移	Tailstock movement	mm(in)		720(28.3")			970(38.19")					
. 套管移動型式	Quill movement type	Hydraulic										
. 套管行程	Quill stroke	mm(in)		100(3.94")								
. 套管直徑	Quill diameter	mm(in)		φ 100(3.94")								
. 套管錐度	Quill inside taper	M.T		5								
. 套管最大推力	Quill Max thrust.	Kg-f		600								
油壓單元		Hydraulic unit										
. 油壓泵動力	Pump motor	KW(HP)		1.5(2)								
. 油壓泵性能	Pump capacity	l/min		30								
. 油壓泵壓力	Pump pressure	kg/cm ²		35								
. 油壓箱容量	Tank capacity	L		50								
冷卻單元		Coolant system										
. 水泵動力	Pump motor	KW(HP)		1.17(1.5)								
. 水泵性能	Pump capacity	l/min		83								
. 水泵壓力	Pump pressure	kg/cm ²		3.2								
. 水箱容量	Tank capacity	L		150			155					
集中潤滑單元		Central lubrication										
. 油泵動力	Pump motor	W		20								
. 油泵性能	Pump capacity	c.c./min		180								
. 油泵壓力	Pump pressure	kg/cm ²		12~15(MAX)								
. 油箱容量	Tank capacity	L		3								
其它項目		Miscellaneous										
. 電力需求	Power supply	KVA		40								
. 機械總重	Mass of machine	kg		6200			6700					
. 機械外觀尺寸(長)	Machine dimensions(L)	mm(in)		3905(153.7)			4155(163.6)					
. 機械外觀尺寸(寬)	Machine dimensions(W)	mm(in)		1930(76")								
. 機外外觀尺寸(高)	Machine dimensions(H)	mm(in)		1980(78")								

核准：尹旭華 2020-05-28 審核：于宏正 2020-04-20
于宏正 2020-04-20
表單性質：4109 版本：9100

製表：林榮原 2020-04-15

LTC-25i/iL(Oi-TF) 規 格 表		類別		機型代碼							版本	
		S	P	-	T	2	5	I	D	F	2	0
項 目 / SPECIFICATIONS		規 格										
		LTC-25IE					LTC-25IEL					
各機型特殊選擇性附件 / Special Option												
公制刀盤	Metric disc	●										
手動尾座	Manual tailstock	●										
警示蜂鳴器	Buzzer	●										
三層警示燈	Three layers alarm light	●										
電氣箱熱交換器	Heat exchanger	●										
全密閉式護罩	Full enclosed splash guard	●										
三爪中空夾頭	3 jaw open center chuck	●										
FANUC 控制 (Oi-TF)	FANUC controller (Oi-TF)	●										
腳踏開關	Foot switch	●										
廣角 V 型皮帶	Wide angle V-belt	●										
英制刀盤	Inch disc	■										
刀具偵測器	Tool setter	■										
可程式尾座	Programmable	■										
手動中心架	Manual steady rest	■										
電氣箱冷卻機	Air conditioner	■										
自動送料器	Bar feed	■										
主軸外吹氣	Spindle air outer blow	■										
水高壓泵浦(4bar)	High pressure pump	■										
排屑機	Chip conveyer	■										
蓄屑車	Chip bucket	■										
兩段變速箱	Two speed gearbox	■										
筒式夾頭	Collet chuck	■										
油霧收集器	Mist separator	■										
油水分離機	Oil skimmer	■										
H. T. D 皮帶	H. T. D belt	■										
變壓器	Transformer	■										
油壓自動中心架	Hydraulic steady rest	△										
自動工件量測器	Automatic workpiece measurement	△										
自動門	Auto door	△										
機械手	Robot	△										
主軸內吹氣	Spindle air inner blow	△										
三爪中實夾頭	3 jaw close center chuck	△										
溝槽皮帶	Micro V belt	X										

●：標準配件/S. T. D ■：標準選配(已設計)/O. P. T(DESIGNED)△：特殊選配(未設計)/O. P. T X：無此配件/N. A

核准：尹旭華 2020-05-28

審核：于宏正 2020-04-20
于宏正 2020-04-20

製表：林榮原 2020-04-15

表單性質：4109 版本：9100

LTC-25i/iL(Oi-TF) 規 格 表			類別		機型代碼						版本	
			S	P	-	T	2	5	I	D	F	2
項 目 / SPECIFICATIONS			規 格									
			LTC-25IE					LTC-25IEL				
機型標準附件 / Standard												
夾頭	Chuck	No. L02AA21BA8	1									
夾頭油壓缸	Chuck cylinder	No. L02ACM1878	1									
軟爪	Soft jaw	No. L02AD0HC10	3									
硬爪	Hard jaw	No. L02AD00414	1									
內徑端面持刀座(公)	Face & I..D. holder (M)	No. 0958085030	1									
刀把鎖緊嵌條&嵌條片(公)	Claming block & claming gib (M)	No. 2420266020	12									
		No. 2420265010	12									
搪、深孔持刀座(公)	Boring bar (U DRILL) holder (M)	No. 0958131000	6									
持刀座封蓋	Holder cover	No. 2020148000	6									
套筒(公) φ 32	Boring bar sleeve (M)	No. 0980140010	1									
套筒(公) φ 25	Boring bar sleeve (M)	No. 0980139000	1									
套筒(公) φ 20	Boring bar sleeve (M)	No. 0980138000	1									
套筒(公) φ 16	Boring bar sleeve (M)	No. 0980137000	1									
套筒(公) MT#2	Boring bar sleeve (M)	No. 0980142000	1									
套筒(公) MT#3	Boring bar sleeve (M)	No. 0980143010	1									
工具箱	Tool box	No. J15000TS1R	1									
腳踏開關	Foot switch	No. G110SFS337	1									
噴嘴	Nozzle	No. 2960079000	16									
球型噴嘴	Nozzle	No. D20AD01014	1									
銅噴嘴	Nozzle	No. D20AD14H95	6									
機型選擇性附件 / Option												
套筒(公) φ 12	Boring bar sleeve (M)	No. L04AA40B50	---									
套筒(公) φ 10	Boring bar sleeve (M)	No. L04AA40A50	---									
套筒(公) φ 8	Boring bar sleeve (M)	No. L04AA40850	---									
套筒(公) MT#1	Boring bar sleeve (M)	No. 0980141000	---									
套筒(公) MT#4	Boring bar sleeve (M)	No. 0980144000	---									
外徑持刀座	O.D. holder	No. 0958088030	---									
水平治具	Level block	No. 4310395040	---									
水平治具(VDI 刀盤)	Level block (VDI disc)	No. 4310058020	---									
外徑持刀座(英)	O.D holder (I)	No. 0959062020	---									
刀把鎖緊嵌條&嵌條片(英)	Claming block & claming gib (I)	No. 2420266020	---									
		No. 2420437010	---									

LTC-25i/iL(0i-TF) 規 格 表			類別		機型代碼						版本	
			S	P	-	T	2	5	I	D	F	2
項 目 / SPECIFICATIONS			規 格									
			LTC-25IE					LTC-25IEL				
搪、深孔持刀座(英)	Boring bar (U DRILL) holder (I)	No. 0959074000	---									
持刀座封蓋(英)	Holder cover (I)	No. 2020145000	---									
套筒(英) φ 1-1/4"	Boring bar sleeve (I)	No. 0985138000	---									
套筒(英) φ 1"	Boring bar sleeve (I)	No. 0985137000	---									
套筒(英) φ 7/8"	Boring bar sleeve (I)	No. 0985136000	---									
套筒(英) φ 3/4"	Boring bar sleeve (I)	No. 0985135000	---									
套筒(英) φ 5/8"	Boring bar sleeve (I)	No. 0985134000	---									
套筒(英) φ 1/2"	Boring bar sleeve (I)	No. 0985133000	---									
套筒(英) φ 3/8"	Boring bar sleeve (I)	No. 0985132000	---									
套筒(英) MT#1	Boring bar sleeve (I)	No. 0985139000	---									
套筒(英) MT#2	Boring bar sleeve (I)	No. 0985140000	---									
套筒(英) MT#3	Boring bar sleeve (I)	No. 0985141000	---									
套筒(英) MT#4	Boring bar sleeve (I)	No. 0985142000	---									
端面內徑持刀座(英)	Face & I.D. holder (I)	No. 0959061020	---									
切削輸送機	Chip conveyor	No.	4010230000					4010232000				
蓄屑推車	Bucket tank	No. 4020008010	---									

主軸扭力曲線圖/SPINDLE TORQUE CHARACTERISTIC

